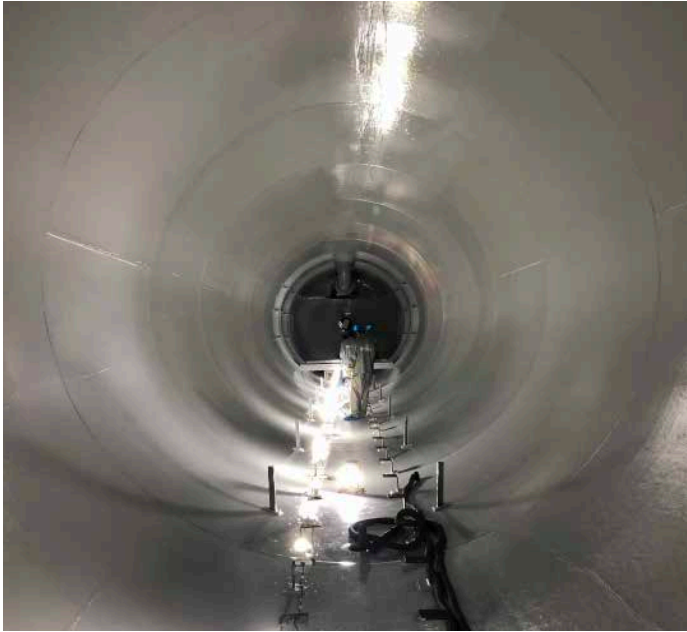


适用于高温浸泡工况的喷涂涂层



BELZONA[®]

1391S



贝尔佐纳(Belzona) 1391S 是一种双组分高温涂层系统, 专门设计用于工作温度在 110°C (230°F) 以内的连续浸泡环境。

该涂层材料在高温下可提供极佳的防侵蚀腐蚀保护, 对大量水溶液、碳氢化合物和工艺化学品均具有极佳的耐化学性。

贝尔佐纳(Belzona) 1391S 是一种可喷涂的双涂层系统, 复涂时间为 24 小时, 可确保快速有效地完成大型施工, 并显著缩短停工时间。

技术参数	混合比例 (基料: 固化剂)	4 : 1 按体积计算	7.5 : 1 按重量计算
	操作时限	20°C (68°F) 45 分钟	
	储存期	3 年	
	耐干热性能	250°C (482°F)	
	粘附力 (拉伸剪切) 低碳钢	固化温度为 20°C (68°F) 时: 17.92 MPa (2,600 psi)	固化温度为 100°C (212°F) 时: 13.79 MPa (2,000 psi)
	抗压强度	固化温度为 20°C (68°F) 时: 77.22 MPa (11,200 psi)	
	覆盖率	2 平方米 (21.5 平方英尺) / 升, 涂层厚度为 20 毫米 (500 微米)	
	热变形温度	固化温度为 20°C (68°F) 时: 55°C (131°F)	固化温度为 100°C (212°F) 时: 152°C (306°F)
	耐磨性	H10 - 940 立方毫米, 20°C (68°F) (湿)	CS17 - 24 立方毫米, 90°C (194°F) (干)

固化时间	温度	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
	检查等待时间	32 小时	10 小时	8 小时	4 小时
	完全投入使用等待时间	96 小时	48 小时	20 小时	14 小时
	干法后固化等待时间 (如有需要)	32 小时	10 小时	8 小时	4 小时
	湿法后固化等待时间 (如有需要)	60 小时	24 小时	14 小时	8 小时

*最新技术参数, 请参照产品技术规范 (PSS) 与使用说明书 (IFU)。



耐高温



极佳的耐化学性和耐腐蚀性



不含溶剂



高抗压强度



喷涂

主要优点:

- 极佳的耐腐蚀性

该涂层可为在 110°C (230°F) 以内的持续浸泡工况中运行的设备提供防腐蚀保护。

- 优良的耐化学性

该无溶剂涂层材料对大量水溶液、碳氢化合物和工艺化学品均具有极佳的耐化学性。

- 喷涂施工简单

易于混合和施工,可使用加热无气喷涂设备进行敷涂,而且可在室温下固化,因此缩短了停工时间。



应用范围:

- 石油生产分离器
- 海水过滤器
- MEA/MDEA 系统
- 蒸发器
- 高压釜
- 洗涤器
- 火炬分离罐
- 冷凝水回收罐
- 蒸馏装置
- 吸收塔



已喷涂贝尔佐纳(Belzona) 1391S

请联系您当地的贝尔佐纳(Belzona)代表,了解更多信息:

优质产品 - 技术支持

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依据 ISO 9001 注册质量管理体系制造。

贝尔佐纳 (Belzona) 拥有遍及 120 个国家的全球经销商网络,总计拥有超过 140 个经销商。经过培训的技术顾问可提供当地支持、诊断问题、推荐解决方案,并提供全天候现场施工监理和建议。